



**Шкаф сушильный вакуумный
ЭКРОС-4650
(ПЭ-4650)**

Паспорт

Руководство по эксплуатации

Версия 1.3 от 23.08.2024

Номер по каталогу:

1.75.55.0300



EAC

Санкт-Петербург
2024

Содержание

1.	ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ	1
2.	ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ	1
3.	ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.....	1
4.	УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ	2
5.	КОМПЛЕКТНОСТЬ	2
6.	КОНСТРУКЦИЯ	3
7.	ПОРЯДОК РАБОТЫ.....	5
8.	МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ.....	6
9.	РЕГУЛЯТОР ТЕМПЕРАТУРЫ.....	7
10.	НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ.....	12
11.	ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА.....	13
12.	СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ.....	14
13.	СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ.....	14
14.	СВЕДЕНИЯ О ПРОИЗВЕДЁННЫХ РЕМОНТАХ	15

1. Общие сведения.

Настоящий паспорт, объединённый с руководством по эксплуатации, предназначен для ознакомления с конструкцией и правилами эксплуатации вакуумного сушильного шкафа ЭКРОС-4650 (ПЭ-4650) (далее – шкаф).

В связи с продолжением работ по совершенствованию устройства, в конструкцию могут вноситься незначительные изменения, не ухудшающие технические характеристики изделия.

2. Область применения

Вакуумный сушильный шкаф предназначен для сушки термически неустойчивых, содержащих растворители или легко окисляющихся материалов, а также чувствительных биологических объектов. Он может быть заполнен инертным газом, что особенно важно для быстрой сушки некоторых композиционных материалов. Шкаф может использоваться в различных лабораториях промышленных предприятий, шахт, учебных заведений и научно-исследовательских институтов.

3. Технические характеристики

• Рабочий диапазон температур, °C	комнатная +10 ÷ 205
• Точность поддержания температуры, °C	±1
• Неравномерность температуры по объёму камеры, °C	±1
• Дискретность установки температуры, °C	0,1
• Диапазон задания времени таймера.....	1 мин. ÷ 99 ч. 59 мин.
• Дискретность задания времени таймера.....	1 мин.
• Минимальное абсолютное давление, Па	133
• Объем камеры, л	52
• Количество полок, шт.	2
• Потребляемая мощность, Вт.....	1450
• Номинальное напряжение сети	220÷240 В, 50/60 Гц
• Размеры камеры (ШхГхВ), мм	415×373×345
• Габаритные размеры (ШхГхВ), мм	745×565×550
• Размеры в упаковке (ШхГхВ), мм	860x660x730
• Масса, кг	67
• Масса в упаковке, кг	79
• Средний срок службы, лет	6

4. Условия эксплуатации

Шкаф изготовлен в климатическом исполнении УХЛ категории 4.2 в соответствии с требованиями ГОСТ 15150-69 и предназначен для эксплуатации в лабораторных условиях.

Корпус шкафа обеспечивает степень защиты IP20 в соответствии с ГОСТ 14254-2014.

Рабочие условия эксплуатации шкафа:

- температура окружающего воздухаот 10 до 35°C;
- относительная влажность воздуха.....до 80 % при 25°C;
- атмосферное давление от 84 до 106,7 кПа (630÷800 мм рт. ст.);
- напряжение питания ~ (220÷240) В±10%; 50/60±1 Гц.

Внимание! Данное оборудование не предназначено для работы в атмосфере легковоспламеняющихся, взрывчатых, ядовитых и вызывающих коррозию веществ.

5. Комплектность

В стандартный комплект поставки входят:

- вакуумный сушильный шкаф.....1
- полка алюминиевая2
- шланг вакуумный резиновый L=900 мм, внутр. Ø13 мм.....1
- переходник KF25 (NW25) для шланга Ø16 мм1
- кольцо центрирующее KF25 с витоновым уплотнением1
- хомут KF25, алюминий1
- предохранитель тип 20x5 250 В/10 А.....2
- ключ гаечный рожковый 8/10 мм1
- ключ гаечный рожковый 14/17 мм1
- кабель сетевой 250 В/16 А/2,5 м1
- паспорт и руководство по эксплуатации1

Поставка дополнительных принадлежностей производится по отдельному заказу.

6. Конструкция



Обозначения:

1 – корпус шкафа; 2 – дверь шкафа; 3 – полки; 4 – ручка двери; 5 – панель управления; 6 – вакуумметр; 7 – регулятор температуры; 8 – сетевой выключатель; 9 – вакуумный кран; 10 – кран для впуска воздуха; 11 – кран со штуцером для подачи инертного газа; 12 – патрубок с фланцем KF25 для подачи вакуума; 13 – держатель предохранителя; 14 - разъём для подключения сетевого кабеля.

Шкаф состоит из внешнего корпуса (1), рабочей камеры, системы вакуумирования и системы регулирования температуры.

Внешний корпус изготовлен из холоднокатаной стали и окрашен порошковой краской, устойчивой к механическим и химическим воздействиям.

Пространство между корпусом и рабочей камерой заполнено высокоэффективным теплоизолятором.

Рабочая камера представляет собой конструкцию из толстого листа нержавеющей стали 1Х18Н9Т со скруглёнными углами, на боковых стенках которой расположено две пары направляющих для установки алюминиевых полок (3), обеспечивающих эффективный перенос тепла к высушиваемому материалу. По периметру передней части камеры установлен уплотнитель из специальной термостойкой резины,

обеспечивающий герметизацию камеры после закрытия двери шкафа.

Внимание! Материал уплотнителя не является маслостойким.

На внутренней стороне двери шкафа (2) на подпружиненном самоцентрирующемся регулируемом двухточечном подвесе закреплено толстое закалённое стекло. Конструкция подвеса обеспечивает равномерное прилегание стекла к уплотнителю рабочей камеры, а также срабатывание стекла в качестве предохранительного клапана в случае внезапного повышения давления или взрыва. Окно в двери шкафа закрыто прозрачной поликарбонатной панелью для защиты от осколков.

Система вакуумирования состоит из патрубка с фланцем KF25 для присоединения вакуумного насоса (12), вакуумметра (6), вакуумного крана (9), крана со штуцером для подачи инертного газа (11) и крана для впуска воздуха (10).

Примечание. Вакуумный насос не входит в стандартный комплект поставки шкафа и должен заказываться отдельно. Производительность вакуумного насоса должна быть не менее 2 л/сек.

Система регулирования температуры состоит из датчика температуры Pt100, установленного внутри камеры, боковых панельных нагревателей для обеспечения равномерного нагрева камеры и регулятора температуры, расположенного на панели управления (5) в левой части корпуса шкафа.

На панели управления также находится сетевой выключатель (8), вакуумметр (6) и вакуумный кран (9).

Регулятор температуры представляет собой многоцелевое устройство, выполняющее следующие функции:

- точное регулирование температуры;
- задание рабочей температуры и цифровую индикацию заданной и текущей температуры камеры;
- защиту от перегрева с сигнализацией срабатывания.
- задание времени цикла работы и индикацию отсчёта времени.

Если по каким-либо причинам текущая температура превысила заданное значение на 15°С. Включается световая и звуковая сигнализация, и нагрев прекращается.

7. Порядок работы

1. Поместите объекты для сушки в шкаф, плотно закройте дверь, повернув ручку двери (4) до упора вправо.
2. Закройте кран для впуска воздуха (10) – ручка должна быть под углом 90° к продольной оси крана.
3. Откройте вакуумный кран (9). При первом использовании ход вакуумного крана может быть затруднён.
4. Присоедините патрубок для подачи вакуума (12) к вакуумному насосу с помощью вакуумного шланга и принадлежностей, входящих в комплект поставки шкафа.
5. Включите питание вакуумного насоса, он начнет откачивать воздух. Когда вакуумметр (6) покажет значение около -100 кПа, сначала закройте вакуумный кран (9), а затем отключите питание вакуумного насоса, чтобы избежать попадания масла из вакуумного насоса в рабочую камеру. Теперь шкаф находится под вакуумом.
6. Если сушку нужно производить в среде инертного газа, то после вакуумирования откройте кран со штуцером для подачи инертного газа (11). К штуцеру должен быть присоединён баллон с инертным газом с редуктором, обеспечивающим давление, немного выше атмосферного.
7. Включите питание шкафа с помощью сетевого выключателя. Загорится подсветка сетевого выключателя, и на дисплее регулятора температуры появятся цифры.
8. Нажмите кнопку «**ВВОД**» регулятора температуры. Числовое значение, появившееся на нижнем экране – это заданная температура. Для установки требуемой температуры используйте кнопки ▲, ▼ и снова нажмите кнопку «**ВВОД**».
9. При повторном нажатии кнопки «**ВВОД**» регулятора температуры, на нижнем экране появится числовое значение предустановленного времени таймера в минутах. Задайте необходимое значение аналогично установке температуры. Нулевое значение соответствует режиму непрерывной работы. Ещё раз нажмите кнопку «**ВВОД**» для начала рабочего цикла. Если активирован таймер, то отсчёт времени начнётся только после достижения заданной температуры камеры. Отсчёт времени можно увидеть на нижнем

дисплее, если нажать кнопку ▼. Повторное нажатие данной кнопки возвращает режим отображения температуры. Постоянная температура, при нормальных условиях и непрерывном нагреве, устанавливается за период около 90 минут.

10. При окончании цикла работы при активированном таймере нагрев прекращается, гаснет индикатор «**АВТО**», включается звуковой сигнал, и на нижнем дисплее загорается надпись «**End**». Выключить звуковой сигнал можно нажатием любой кнопки контроллера. Для повторной активации цикла нагрева одновременно нажмите и удерживайте нажатыми более 4 секунд кнопки «**ВВОД**» и ▲.
11. После завершения процесса сушки отключите питание. Если необходимо быстро понизить температуру, откройте кран для впуска воздуха (10), чтобы уровень вакуума снизился до нуля. Подождите 5 минут, прежде чем открывать дверь шкафа, иначе дверь может не открыться из-за разницы давлений.

Примечание. Пары, образующиеся при сушке, могут повлиять на производительность вакуумного насоса. Рекомендуется установить между шкафом и вакуумным насосом фильтр-осушитель.

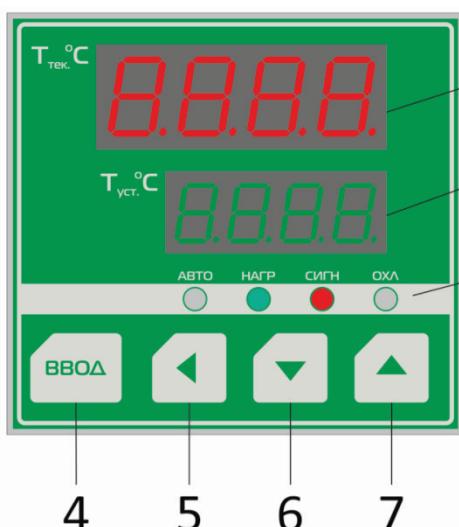
8. Меры предосторожности

1. При использовании шкафа необходимо соблюдать правила техники безопасности при работе с устройствами напряжением до 1000 В.
2. Необходимо надёжно заземлить корпус шкафа, чтобы гарантировать его безопасное использование.
3. Шкаф должен стоять в хорошо проветриваемой комнате, вблизи него нельзя располагать горючие или взрывоопасные вещества.
4. Не помещайте в шкаф коррозийные материалы, а также материалы, которые могут выделять коррозийные газы.
5. Шкаф не оснащён устройством предотвращения взрыва, поэтому никогда не помещайте в него легковоспламеняющиеся или взрывоопасные вещества.
6. Если образцы содержат лёгкие и малые по размеру частицы, то необходимо установить защитный фильтр (сетку), чтобы избежать

- попадания частиц в насос и его повреждения.
7. Не ставьте на шкаф посторонние предметы.
 8. После окончания работы отключайте питание шкафа.
 9. При замене предохранителей или устраниении других неисправностей отключайте питание шкафа.
 10. Не чините шкаф самостоятельно.
 11. Вакуумный насос не должен работать длительное время. Когда уровень вакуума достигнет необходимой точки, необходимо закрыть кран и выключить питание насоса. Если уровень вакуума не достигает необходимого значения, откройте кран и включите насос снова. Это продлит срок эксплуатации насоса.
 12. Всегда держите шкаф чистым как снаружи, так и внутри. В случае если Вы не будете использовать шкаф длительное время, пожалуйста, накройте его тонкой пластиковой плёнкой и оставьте в сухом помещении.

9. Регулятор температуры

9.1. Элементы панели управления



контроллера; горит в режиме непрерывной работы.

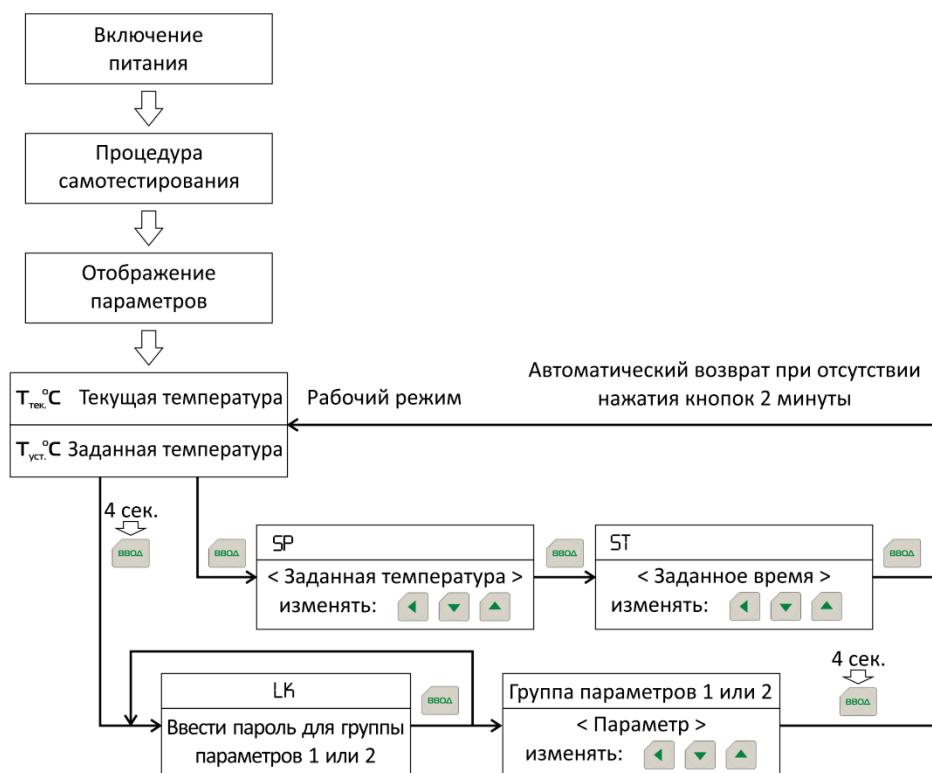
- НАГР – индикатор горит зелёным, при работе нагревательного элемента.
- СИГН – индикатор ошибки, включается и горит красным, когда срабатывает система защиты и раздаётся звуковой сигнал.
- ОХЛ – индикатор включения охлаждения, в данном изделии не используется.

4 – Кнопка ВВОД. С помощью этой кнопки выбираются изменяемые параметры, и подтверждается их изменение.

5 – Кнопка сдвига. Служит для перехода к следующему разряду при редактировании цифровых значений.

6 и 7 – Кнопки уменьшения и увеличения. Используются для изменения цифровых значений или параметров автонастройки.

9.2. Выбор функций регулятора



9.3. Подробное описание функций

- Изменение задания температуры:
 1. Нажмите кнопку «**ВВОД**» – на верхнем дисплее появятся буквы **SP**. С помощью кнопок **▲**, **▼** и **◀** установите на нижнем дисплее нужное значение температуры. Снова нажмите кнопку «**ВВОД**» для перехода к программированию таймера.
- Функция таймера:
 1. Если параметр **ST** имеет нулевое значение, то функция таймера выключена. Для её включения следует установить параметр **ST** равным необходимому времени нагрева в диапазоне от 1 до 9999 минут. При этом после включения и достижения заданной температуры шкаф будет выполнять функцию поддержания заданной температуры в течение установленного времени. По истечении установленного времени нагрев прекращается, гаснет индикатор «**АВТО**», на нижнем дисплее загорается надпись «**End**» и раздаётся прерывистый звуковой сигнал, который можно выключить однократным нажатием любой кнопки. Для возобновления цикла нагревания необходимо удерживать нажатыми одновременно кнопки «**ВВОД**» и **▲** в течение 4 секунд. В рабочем режиме просмотреть оставшееся время нагрева в минутах можно нажав кнопку **▼** (на верхнем дисплее отобразится надпись **TIME**). Повторное нажатие этой кнопки возвращает отображение температуры.
 2. Функция таймера автоматически отключается на время выполнения автонастройки регулятора температуры.
 3. Допускается изменение времени нагрева во время выполнения цикла нагрева. Новое значение вступает в действие сразу же после подтверждения его ввода. При этом если новое значение времени меньше времени, прошедшего с начала текущего цикла, то цикл немедленно завершается, и подаётся звуковой сигнал.
- Изменение параметров регулятора:

Удерживайте нажатой кнопку «**ВВОД**» в течение 4-х секунд. На верхнем дисплее отобразится. Регулятор перейдёт в режим изменения параметров. На верхнем дисплее будут отобра-

жаться условные обозначения параметров, а на нижнем – их текущие значения. Чтобы изменить значение текущего параметра используйте кнопки \blacktriangle , \blacktriangledown и \blackleftarrow , затем нажмите кнопку «**ВВОД**» чтобы перейти к отображению следующего параметра. Первым отобразится параметр LP – пароль для доступа к нужной группе параметров. Задайте его значение в соответствии с описанием в Таблице 1. После просмотра и изменения необходимых параметров нажмите и удерживайте кнопку «**ВВОД**» в течение 4-х секунд – изменённые параметры сохранятся, и регулятор вернётся в рабочий режим. Возврат в рабочий режим происходит также при отсутствии нажатия кнопок в течение 2 минут.

- Автонастройка регулятора температуры:
 1. Процедура предназначена для автоматического нахождения параметров ПИД-регулятора, близких к оптимальным, для избегания перерегулирования температуры.
 2. Автонастройка запускается из рабочего режима с помощью нажатия и удерживания в течение 4-х секунд кнопки \blacktriangledown , при выполнении процедуры мигает индикатор «**АВТО**». По окончании выполнения процедуры автонастройки индикатор АВТО гаснет, и регулятор продолжает работать с новыми настройками.
 3. Выполнение процедуры автонастройки можно прервать повторным нажатием кнопки \blacktriangledown в течение 4-х секунд. При этом регулятор продолжит работу с прежними настройками.
- Список параметров регулятора температуры:

Таблица 1

Символ	Описание	Заводская установка
LP	Пароль. Разрешение отображения и изменения параметров групп 1 и 2. Для Группы 1 $\text{L}\text{K}=0003$, для Группы 2 - $\text{L}\text{K}=0088$.	0000
Группа параметров 1		
LU	Максимальная рабочая температура, которую может установить конечный пользователь. Она	205.0

	может быть ниже Ht , чтобы избежать случайного перегрева образца.	
Po	Выбор поведения при исчезновении и возобновлении электропитания. (0000 = стоп, 1 = продолжить).	0001
AL	Аварийная сигнализация. Если текущая температура превышает задание + AL , то загорается индикатор СИГН, включается зуммер и отключается нагрев.	015.0
Pb	Коррекция нулевой точки (наклон). Изменение этой величины может потребоваться, если необходимо скорректировать небольшое отклонение нулевой точки при большом отклонении в конце диапазона. Редко необходимо для Pt100.	000.5
Pv	Коррекция конца диапазона (сдвиг). Применяется если ошибка в нуле и в конце диапазона примерно одинакова. $Pv=4000*(\text{уст. знач.-изм. знач.})/\text{изм. знач.}$ Для Pt100 необходима только начальная установка.	-075

Группа параметров 2

CL	Охлаждение (не используется).	045.0
CE	Задержка включения компрессора (не используется).	0000
P	Коэффициент усиления. Определяет пропорциональную составляющую регулятора. Чем он выше, тем больше усиление системы.	015.0
I	Время интегрирования. Определяет интегральную составляющую. Чем он выше, тем меньше интегральная составляющая.	0200
d	Время дифференцирования. Определяет дифференциальную составляющую. Чем больше данный параметр, тем больше дифференциальная составляющая.	0200
HP	Процент использования мощности нагревательного элемента.	0060
E	Период нагревания. Для тиристорного выхода - $1 \div 3$ секунды. Для систем с избыточным выделе-	0003

	нием тепла увеличение Т уменьшает постоянную ошибку ПИД-регулирования.	
dP	Дискретность отображения температуры. 0000 = 1° 0001 = 0,1°	0001
LE	Минимальная устанавливаемая температура.	000.0
HE	Максимальная устанавливаемая температура.	205.0
Fп	Управление вентилятором (не используется).	002.0
SA	Параметр интерфейса (не используется).	0001
Co	Управление компрессором (не используется).	0002
CF	Единицы измерения температуры. 0000 – градусы по Цельсию, 0001 – градусы по Фаренгейту.	0000
dr	Функция обнаружения положения двери (не используется).	0001

10. Неисправности и методы их устранения

Неисправность	Возможные причины	Метод исправления
Шкаф не включается	Штепсельная вилка не вставлена или плохо вставлена в розетку, или отсоединенён шнур питания	Присоедините шнур и вставьте вилку в розетку
	Сгорел предохранитель	Замените предохранитель
На верхнем дисплее отображается “ииии”	Повреждение датчика Pt100	Замените датчик
	Плохое соединение датчика Pt100	Проверьте соединения датчика
	Неверные настройки контроллера	Скорректируйте настройки контроллера
Не увеличивается температура в камере	Неверное задание температуры	Установите требуемую температуру
	Неисправен электрический нагреватель	Замените электрический нагреватель
	Неисправен регулятор температуры	Замените регулятор температуры

	Неверное использование функции таймера	Переустановите таймер
Существенная разница между заданной и текущей температурой в камере	Нет вакуума	Вакуумируйте шкаф
	Неисправен датчик температуры	Замените датчик температуры
	Неверные настройки температурного контроллера	Скорректируйте настройки контроллера
Шкаф не вакуумируется	Недостаточная производительность вакуумного насоса	Применяйте насос с производительностью не менее 2 л/сек.
	Утечки в вакуумной магистрали	Проверьте и устранитте утечки
	Неисправен вакуумметр	Замените вакуумметр
	Неплотное прилегание двери	Отрегулируйте прилегание двери
	Уплотнитель двери шкафа потерял эластичность	Замените уплотнитель
	Неверное положение одного из кранов	Установите краны в нужное положение
Утечка вакуума со 100 кПа до 92 кПа за 24 часа	Утечки в вакуумной магистрали	Проверьте и устранитте утечки
	Кран для впуска воздуха в неправильном положении	Установите кран в нужное положение
	Утечка в вакуумном кране	Замените вакуумный кран

11. Гарантийные обязательства

Производитель гарантирует соответствие изделия характеристикам, указанным в пункте 3 настоящего документа при соблюдении покупателем условий эксплуатации, транспортирования и хранения.

Гарантийный срок эксплуатации вакуумного сушильного шкафа составляет 12 месяцев со дня отгрузки покупателю, определяемого тарно-транспортной накладной.

Гарантийное обслуживание производится только авторизованными сервисными центрами производителя.

В течение гарантийного срока производится безвозмездный ремонт или замена изделия. Гарантийный срок эксплуатации изделия продлевается на время, в течение которого оно не использовалось из-за обнаруженных недостатков.

12. Сведения о рекламациях

В случае выявления неисправностей в период гарантийного срока эксплуатации, а также обнаружения некомплектности при распаковывании изделия, покупатель должен предъявить рекламационный акт по адресу производителя:

ООО «ЭКРОСХИМ»

199178, а/я №55

Телефон (812) 322-96-00, факс (812) 448-76-00

E-mail: info@ecohim.ru, URL: www.ecohim.ru

Рекламацию на изделие не предъявляют:

- по истечении гарантийного срока;
- при нарушении потребителем правил эксплуатации, хранения, транспортирования, предусмотренных эксплуатационной документацией.

13. Свидетельство о приёмке

Шкаф сушильный вакуумный ЭКРОС(ПЭ)-4650 заводской № _____ проверен в соответствии с требованиями технических условий БКРЕ.681311.022ТУ, обязательными требованиями государственных стандартов, действующей технической документацией и признан годным к эксплуатации.

Дата выпуска _____

Штамп ОТК

Контролёр _____

14. Сведения о произведённых ремонтах